

新潟市土木工事等設計(公表)単価表(平成27年4月1日以降適用~6月30日以降適用) 正誤表

頁

誤

正

P-106

(12) 橋梁製作工準拠工種の工場製品単価

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
ケーン用刃口金物	円形	t	TZJ6575003	460.000		
ケーン用刃口金物	矩形	t	TZJ6575002	407.000		
ケーン用刃口金物	小判形	t	TZJ6575001	435.000		

- 材質：S S 4 0 0、板厚：9mm
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
- 鋼板の加工を対象とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4411003	317.000		
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4411004	461.000		

- 取付用アンカーボルトは別途、下塗(A-5系、C-5系)までの塗装を含む。但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
増桁架設工用桁	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4412003	311.000		
増桁架設工用桁	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4412004	424.000		

- 取付用アンカーボルトは別途、下塗(A-5系、C-5系)までの塗装を含む。但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。
- H形鋼の加工材を対象とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

P-107

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
補強鋼板	円形(C-5系)フラット有	t	TZJ1234005	373.000		
補強鋼板	円形(C-5系)フラット無	t	TZJ1234006	363.000		
補強鋼板	矩形(C-5系)フラット有	t	TZJ1234007	336.000		
補強鋼板	矩形(C-5系)フラット無	t	TZJ1234008	319.000		

- 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。
- 鋼板の前処理は、いずれも薬地調整、プライマー(原板プラスト、無機ジंकリッチプライマー)とし、溶接部及び土中部の下塗り塗装は現場塗装とする。
- 補強鋼板外面の一般部の工場塗装は、二次薬地調整(製品プラスト)、下塗り三層(無機ジंकリッチペイント、ミストコート、エポキシ樹脂塗料下塗り、エポキシ樹脂MIO塗料)とする。
- 充填材(エポキシ樹脂、無収縮モルタル)及びコンクリートに接する部分の一般部の工場塗装は、二次薬地調整(製品プラスト)と下塗り(無機ジंकリッチペイント)までとする。
- 補強鋼板外面の塗装は、一般部に対してコンクリート巻立部が30%以下のものとする。
- 小判形の場合は、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し、合算する。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
下端拘束用円形鋼板	無収縮モルタル(土中部は前処理のみ)	t	TZJ1236001	364.000		

- 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。
- 鋼板の前処理は、いずれも薬地調整、プライマー(原板プラスト、無機ジंकリッチプライマー)とし、溶接部及び土中部の下塗り塗装は現場塗装とする。
- 補強鋼板外面の一般部の工場塗装は、二次薬地調整(製品プラスト)、下塗り三層(無機ジंकリッチペイント、ミストコート、エポキシ樹脂塗料下塗り、エポキシ樹脂MIO塗料)とする。
- 充填材(エポキシ樹脂、無収縮モルタル)及びコンクリートに接する部分の一般部の工場塗装は、二次薬地調整(製品プラスト)と下塗り(無機ジंकリッチペイント)までとする。
- 補強鋼板外面の塗装は、一般部に対してコンクリート巻立部が30%以下のものとする。
- スレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。

(12) 橋梁製作工準拠工種の工場製品単価

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
ケーン用刃口金物	円形	t	TZJ6575003	460.000		
ケーン用刃口金物	矩形	t	TZJ6575002	407.000		
ケーン用刃口金物	小判形	t	TZJ6575001	435.000		

- 材質：S S 4 0 0
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
- 鋼板の加工を対象とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4411003	317.000		
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4411004	461.000		

- 取付用アンカーボルトは別途、A-5系は下塗、C-5系は上塗りまでの塗装を含む。但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
増桁架設工用桁	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4412003	311.000		
増桁架設工用桁	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4412004	424.000		

- 取付用アンカーボルトは別途、A-5系は下塗、C-5系は上塗りまでの塗装を含む。但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。
- H形鋼の加工材を対象とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
補強鋼板	円形(C-5系上塗りまで)フラット有	t	TZJ1234005	373.000		
補強鋼板	円形(C-5系上塗りまで)フラット無	t	TZJ1234006	363.000		
補強鋼板	矩形(C-5系上塗りまで)フラット有	t	TZJ1234007	336.000		
補強鋼板	矩形(C-5系上塗りまで)フラット無	t	TZJ1234008	319.000		

- 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。
- 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
- 充填材及び、コルグに接する部分の工場塗装は、二次薬地調整(製品プラスト)と防食下地(無機ジंकリッチペイント)とする。
- 補強鋼板外面の根巻きコンクリート巻立部の接触面は30%以下とする。
- 橋脚柱の形状が小判形の場合は、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し、合算する。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
下端拘束用円形鋼板	鋼板内面はC-5系上塗りまで	t	TZJ1236001	364.000		

- 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。
- 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
- 外面はプライマーのみ(土中部は前処理のみ)
- 充填材及び、コルグに接する部分の工場塗装は、二次薬地調整(製品プラスト)と防食下地(無機ジंकリッチペイント)とする。
- 補強鋼板外面の根巻きコンクリート巻立部の接触面は30%以下とする。
- スレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。

新潟市土木工事等設計(公表)単価表(平成27年4月1日以降適用~6月30日以降適用) 正誤表

頁

誤

正

P-108

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
下端拘束用形鋼	H形鋼(C-5系)	t	TZJ1238002	317	000	

- 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。
- 鋼板の前処理は、いずれも素地調整、プライマー(原板プラスト、無機ジंकリッチプライマー)とし、溶接部及び土中部の下塗り塗装は現場塗装とする。
- 補強鋼板外面の一般部の工場塗装は、二次素地調整(製品プラスト)、下塗り三層(無機ジंकリッチペイント、ミストコート、エポキシ樹脂塗料下塗り、エポキシ樹脂MIO塗料)とする。
- 充填材(エポキシ樹脂、無収縮モルタル)及びコンクリートに接する部分の一般部の工場塗装は、二次素地調整(製品プラスト)と下塗り(無機ジंकリッチペイント)までとする。
- 補強鋼板外面の塗装は、一般部に対してコンクリート巻立部が30%以下のものとする。
- H形鋼の加工材を対象とする。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
スタッドシベル	無収縮モルタル(φ19×250)	本	TZJ1410001	323		
スタッドシベル	無収縮モルタル(φ22×250)	本	TZJ1410002	399		

- 設置は工場とする。
- 間接労務費・工場管理費を含む。但し、離島の場合は適用できない。

追記

(13) PC連結装置(2桁連結 橋脚(台))

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
PC連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7961	580	000	
PC連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7962	622	000	
PC連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7963	663	000	

- PCケーブル、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

追記

(14) チェーン連結装置(橋脚(台)・桁連結)

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
チェーン連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7971	580	000	
チェーン連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7972	622	000	
チェーン連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7973	663	000	

- チェーン材、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

追記

(15) 変位制限装置(橋軸方向変位制限装置)

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
橋軸方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	t	T7981	580	000	
橋軸方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	t	T7982	622	000	
橋軸方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7983	663	000	

- 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

追記

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
下端拘束用形鋼	H形鋼(C-5系、上塗りまで)	t	TZJ1238002	317	000	

- 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。
- 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
- 充填材及び、コナートに接する部分の工場塗装は、二次素地調整(製品プラスト)と防食下地(無機ジंकリッチペイント)とする。
- 補強鋼板外面の根巻きコンクリート巻立部の接触面は30%以下とする。
- H形鋼(H250*250*9*14, H300*300*10*15, H350*350*12*19, H400*400*13*21)の加工材を対象とする。

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
スタッドシベル	無収縮モルタル(φ19×250)	本	TZJ1410001	323		
スタッドシベル	無収縮モルタル(φ22×250)	本	TZJ1410002	399		

- 設置は工場とする。
- スタッド溶接費用及び間接労務費・工場管理費を含む。但し、離島の場合は適用できない。
- 鋼構造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。

(13) PC連結装置(2桁連結 橋脚(台))

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
PC連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7961	580	000	
PC連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7962	622	000	
PC連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7963	663	000	

- PCケーブル、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

(14) チェーン連結装置(橋脚(台)・桁連結)

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
チェーン連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7971	580	000	
チェーン連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7972	622	000	
チェーン連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7973	663	000	

- チェーン材、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

(15) 変位制限装置(橋軸方向変位制限装置)

名称	規格	単位	コード	単価		
				本	土	佐 渡
橋軸方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	t	T7981	580	000	
橋軸方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	t	T7982	622	000	
橋軸方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7983	663	000	

- 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

新潟市土木工事等設計(公表)単価表(平成27年4月1日以降適用~6月30日以降適用) 正誤表

頁

誤

正

P-109

(16) 変位制限装置(橋軸直角方向変位制限装置)

名称	規格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
橋軸直角方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	㎡	T7991	580.000		
橋軸直角方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	㎡	T7992	622.000		
橋軸直角方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	㎡	T7993	663.000		

- 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・土場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

追記

(16) 変位制限装置(橋軸直角方向変位制限装置)

名称	規格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
橋軸直角方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	㎡	T7991	580.000		
橋軸直角方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	㎡	T7992	622.000		
橋軸直角方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	㎡	T7993	663.000		

- 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
- 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
- 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
- A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
- 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・土場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。