

# 数 量 集 計 表

全体集計表

既設管内径		φ 500mm	φ 800mm				合計
《前処理工・止水工》							
モルタル除去工 HP 150-300mm	箇所						
モルタル除去工 HP 350-400mm	箇所						
モルタル除去工 HP 450-500mm	箇所	1					1
モルタル除去工 HP 800mm	箇所		1				1
モルタル除去工(取付管) HP 150-300mm	箇所						
モルタル除去工(取付管) TP 150-300mm	箇所						
油脂除去工 閉塞率 50%未満	m						
油脂除去工 閉塞率 50%以上	m						
侵入根除去工	箇所		1				1
取付管突出除去工	箇所	6	1				7
パッキン除去工	箇所	1					1
本管目地止水工	箇所	10					10
本管目地止水工 (Y字管工)	箇所		15				15
本管口止水工 (Y字管工)	m		37.65				37.65
	m	2	1				3
	m	3.14	2.51				5.65
取付管口止水工 取付 φ 150mm	箇所	2					2
取付管口止水工 取付 φ 200mm	箇所						
取付管内止水工 取付 φ 150mm	箇所						
取付管内止水工 取付 φ 200mm	箇所						
取付管内管口止水工 取付 φ 150mm	箇所						
取付管内管口止水工 取付 φ 200mm	箇所						
《管きょ更生工》							
更生管材延長	m	45.28	58.94				104.22
反転・引込工	m	44.33					44.33
硬化・形成工	m	44.33					44.33
製管延長	m		58.44				58.44
本管口切断工	箇所	2					
本管口仕上工	箇所	2					
取付管せん孔仕上 (分割)	箇所	7					7
取付管せん孔仕上 (一日)	箇所						
仮設備設置・撤去工 (設置)	回	1					
仮設備設置・撤去工 (撤去)	回	1					
換気工	日	2	9				11
換気工 (止水工)	日		3				3
換気工 (前処理工)	日		2				2
管きょ更生水替工	日	2					
《取付管更生工》 サイドライナー工法							
取付管更生工 φ 150mm L=3.0 m	箇所						
取付管更生工 φ 150mm L=4.0 m	箇所						
《修繕工》 EPR工法							
取付一体型修繕工 取付 φ 150mm	箇所						
取付一体型修繕工 取付 φ 200mm	箇所						

## 数量集計表

既設管内径  $\phi$  500 mm

[illegible]

## 数量集計表

**既設管内径**

$\phi$  800 mm

[illegible]

設計数量集計表【管きょ更生工(複合管)】

工 種	種 別	適 用		単 位	合 計		数 量					
							φ 800mm					
							雨水2路線					
					当初	変更	当初	変更	当初	変更	当初	変更
管きょ更生工 (本管部)	更生材料	#80S		m	1742.01		1742.01					
	製管工											
		製管延長		m	58.44		58.44					
		プロファイル溶接工		箇所	2		2					
	裏込注入工											
		注入口取付工 (φ 800mm)	シーラモルタル 0.008m3	スパン	1		1					
				スパン								
		支保工兼浮上防止工		m	58.44		58.44					
		支保材損料 (φ 800mm)	円形 31セット	日	8.5		8.5					
		注入用内部配管材損料 (A) (φ 800mm)	鋼管パイプ179本 ウィットリックジョイント205個	m	58.44		58.44					
				m								
		注入用内部配管材損料 (B)		m	58.44		58.44					
		注入工	1号モルタル	m3	3.9		3.943					
	管口仕上工											
		マンホール口仕上工 (φ 800mm)	上塗モルタル 0.004m3	箇所	2		2					
				箇所								
		流入管口切断シーリング		箇所								
		取付管口穿孔仕上工		箇所	1		1					
	仮設備工											
		製管設備設置撤去工		回	2		2					
		巻出しリング作成工 (φ 800mm)	製管1m分 29.31m	回	1		1					
		製管機搬入組立工		回	1		1					
		製管機分解搬出工		回	1		1					
	機械器具損料											
		製管機時間当り器具損料 (φ 800mm)	自走式M型	時間	12		12					
		製管機供用日当り器具損料 (φ 800mm)	自走式M型	日	3.6		3.6					
		油圧ユニット時間当り器具損料 (φ 800mm)	自走式M型	時間	12		12					
		油圧ユニット供用日当り器具損料 (φ 800mm)	自走式M型	日	3.6		3.6					
	換気工											
		送風機運転	本管更生工	日	9		9					
準備工	管渠洗浄工											
		管内洗浄工		m	58.94		58.94					